

工业注射泵 SP60-2B



产品简介

SP60-2B 是一个可编程的、开放架构的液体处理单元，它由外部的电脑或微处理器控制，实现自动化的移液、稀释以及分配功能。

功能特点

1. 同步处理多路液体，可配套各种仪器设备。
2. 适用 50uL 到 5mL 的注射器。
3. 光电编码器检测失步。
4. 可控制的启动速度和停止速度，可编程的加速和减速斜率。
5. 可实现对注射器计划性的维护和替换。

技术参数

液量准确度	误差<1% (全行程, 去离子水)
液量精密密度	重复性误差<0.2% (全行程, 去离子水)
通道数量	2
额定行程(控制步数)	60mm (6000步或48000步)
线速度范围	0.01mm/s-60mm/s
每行程运行时间	1.25s-100min
速度分辨率	0.01mm/s
行程控制分辨率	0.01mm或0.00125mm
换向阀种类	电磁阀
换向阀材质	阀体:PEEK;隔膜:FKM;密封圈:FKM
管路接口	1/4-28UNF
注射器接口	1/4-28UNF外螺纹
注射器	50 μ L, 100 μ L, 250 μ L, 500 μ L, 1.0mL, 2.5mL, 5.0mL
注射器材质	针筒材质:高硼硅酸盐玻璃;推杆材质:不锈钢;推杆密封材质:PTFE
阀体额定压力	0.2MPa
适用电源	DC24V \pm 10%/2.5A(峰值)
通信接口	RS232/RS485/CAN
波特率	9600或38400可设置(RS232/RS485);100K,125K,250K,500K,1M(CAN)
设备地址	OC门信号输出,用于指示运行状态和运行方向
信号输入	2路TTL电平信号输入,用于暂停指令后的重新启动
信号输出	3路TTL电平输出,用于同步外部设备
工作环境温度	15 $^{\circ}$ C~40 $^{\circ}$ C(低温运行需配置低温注射器)
存储温度	-20 $^{\circ}$ C~65 $^{\circ}$ C
工作环境相对湿度	<80% (无凝露)
外形尺寸(L*W*H)	125*94*263

尺寸图 (单位: mm)

